
建设项目竣工环境保护 验收报告

项 目 名 称： 年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目

建设单位（盖章）： 江阴金杯安琪乐器有限公司

编制日期：2020 年 9 月 1 日

一、前 言

中外合资江阴金杯安琪乐器有限公司位于江阴市临港经济开发区申港街道申浦村。公司创建于八十年代初，以生产手风琴为主。产品绝大部分经外贸公司出口欧洲、美洲、中东，东南亚国家和地区。公司目前占地面积 28000 平方米，建筑面积 10000 平方米，水电配套设施齐全，拥有固定资产 1000 万元，流动资金 1200 万元，职工人数 300 人，其中高级技术人员 25 人，目前已形成了一个年产值 4000 万元颇具规模的生产基地，手风琴年生产能力约 30000 台，产品百分之八远销国外。

近年来乐器在国际市场的需求量趋势上升，中国乐器行业在国际市场具有广阔的发展前景和开发前途。公司在原厂区拥有自留土地 12295 平方米，为适应市场的需求，是企业市场竞争中稳步发展，现拟在自留土地上扩建厂房，购置簧片磨、音准仪等设备，增加年产 5000 台系列高档手风琴项目生产线。

江阴金杯安琪乐器有限公司委托南京源恒环境研究所有限公司于 2013 年 6 月编制了“年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目”的建设项目环境影响报告表，并于 2013 年 6 月 25 日通过江阴市环境保护局的审批（项目编号：201332028100447），本项目于 2013 年 7 月开工建设，2013 年 12 月建设完成投入生产，目前实际生产能力已经达到环评设计生产能力，各类环保治理设施与主体工程已建成并投入运行，运行基本稳定，具备“三同时”环保竣工验收检测条件。

按环境保护部国环规环评[2017]4 号文《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求。本公司委托江苏源远监测科技有限公司承担该项目竣工环保验收的监测任务，经现场勘察及收集相关资料，编制了监测方案，于 2020 年 9 月 10 日、9 月 11 日对该项目组织进行了现场验收监测，验收数据达标后收集验收资料形成验收报告。

二、验收监测依据

- (一) 中华人民共和国国务院令第 682 号文《建设项目环境保护管理条例》；
- (二) 环境保护部国环规环评[2017]4 号文中《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求；
- (三) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 国家环境保护总局；
- (四) 废水的采样、保存和分析按照《污水监测技术规范》HJT91-2019、《水质样品的保存和管理技术规定》HJ493-2009
- (五) 《固定源废气监测技术规范》HJ/T397-2007 国家环境保护总局；
- (六) 《江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目环境影响报告表》南京源恒环境研究所有限公司；
- (七) 《关于江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目环境影响报告表的批复》项目编号江阴市环境保护局：201332028100447；
- (八) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》 江苏省环保厅苏环控[97]122 号文；
- (九) 《质量手册》第三版 江苏源远检测科技有限公司；
- (十) 《江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目验收检测方案》 江苏源远检测科技有限公司。

三、建设项目工程概况

(一) 工程基本情况

1. 项目名称：江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目。
2. 项目性质：扩建。
3. 工程规模：高档手风琴 5000 台/年。
4. 项目投资

该项目总投资 1500 万元，其中环保总投资为 15.5 万元，占总投资的 1.03%。具体见表 3-1。

表 3-1 工程环保设施投资情况

环保设施名称	实际总投资（万元）	备注
废气治理	5	—
废水治理	—	—
固废治理	0.5	—
噪声防治及绿化	10	—
其它环保投资	—	—
合 计	15.5	—

5. 项目由来

近年来乐器在国际市场的需求量趋势上升，中国乐器行业在国际市场具有广阔的发展前景和开发前途。公司在原厂区拥有自留土地 12295 平方米，为适应市场的需求，是企业在市场竞争中稳步发展，现拟在自留土地上扩建厂房，购置簧片磨、音准仪等设备，增加年产 5000 台系列高档手风琴项目生产线。

6. 生产组织与劳动定员

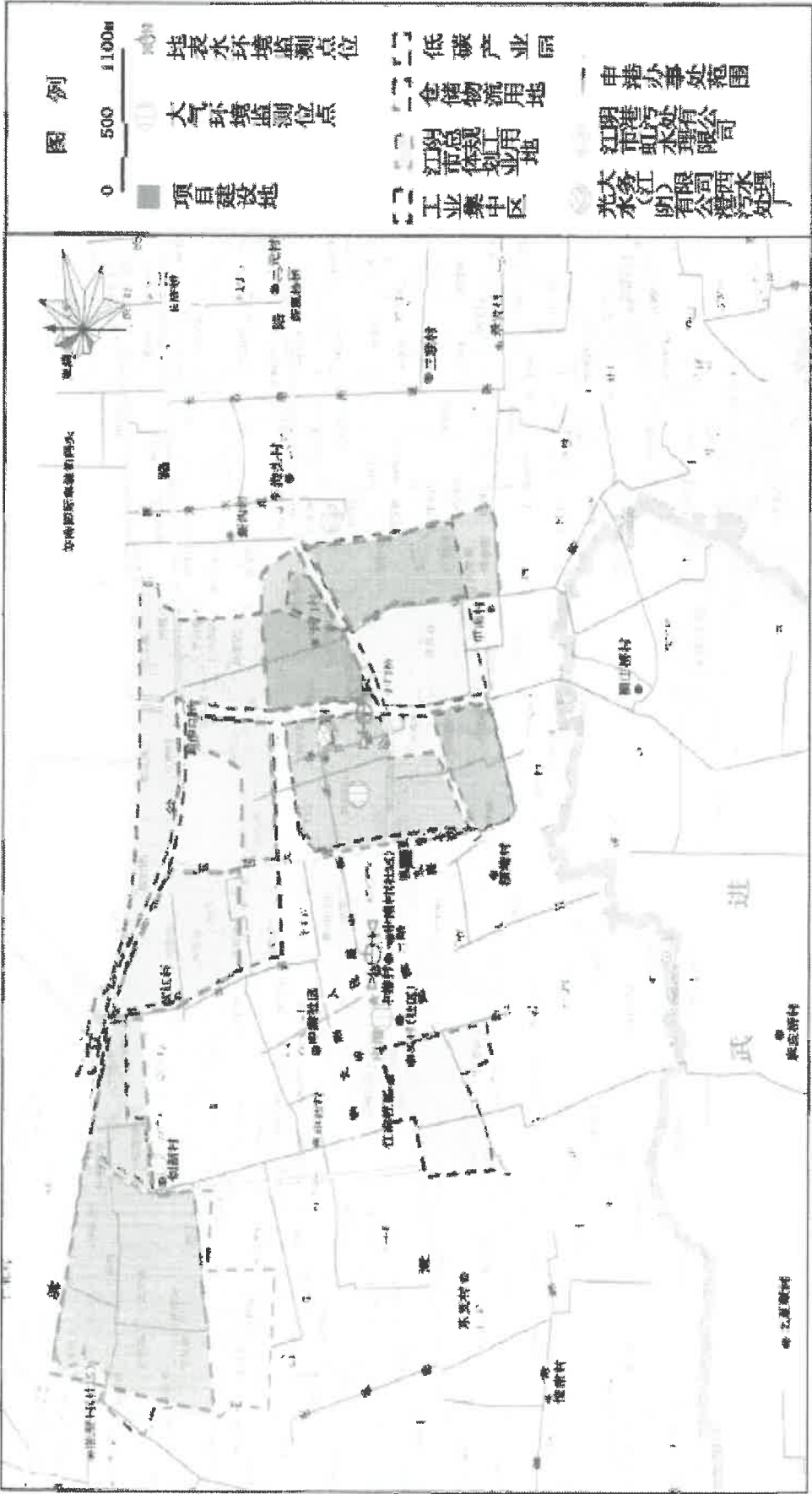
本项目实行 8 小时工作制度，年运行天数 264 天。本项目新增劳动定员 200 人。

7. 地理位置及厂区平面布置

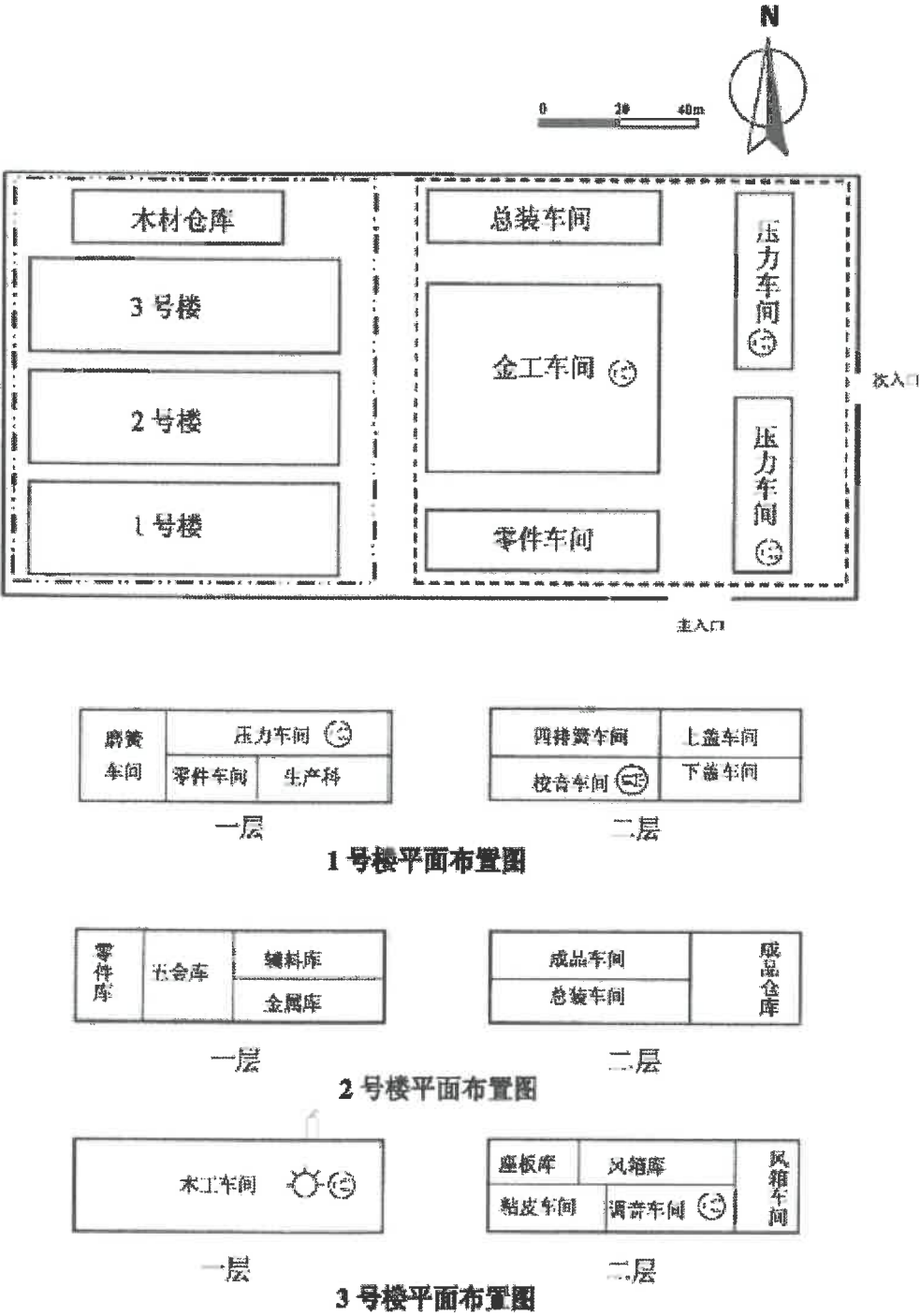
地理位置：本项目位于江阴市临港经济开发区申港街道申浦村，具体地理位置见附图 1。

厂区平面布置：本项目用原有自留土地进行建设，厂区分别设置总装车间、金工车间、零件车间、压力车间、木材仓库等。具体厂区平面布置图见附图 2。

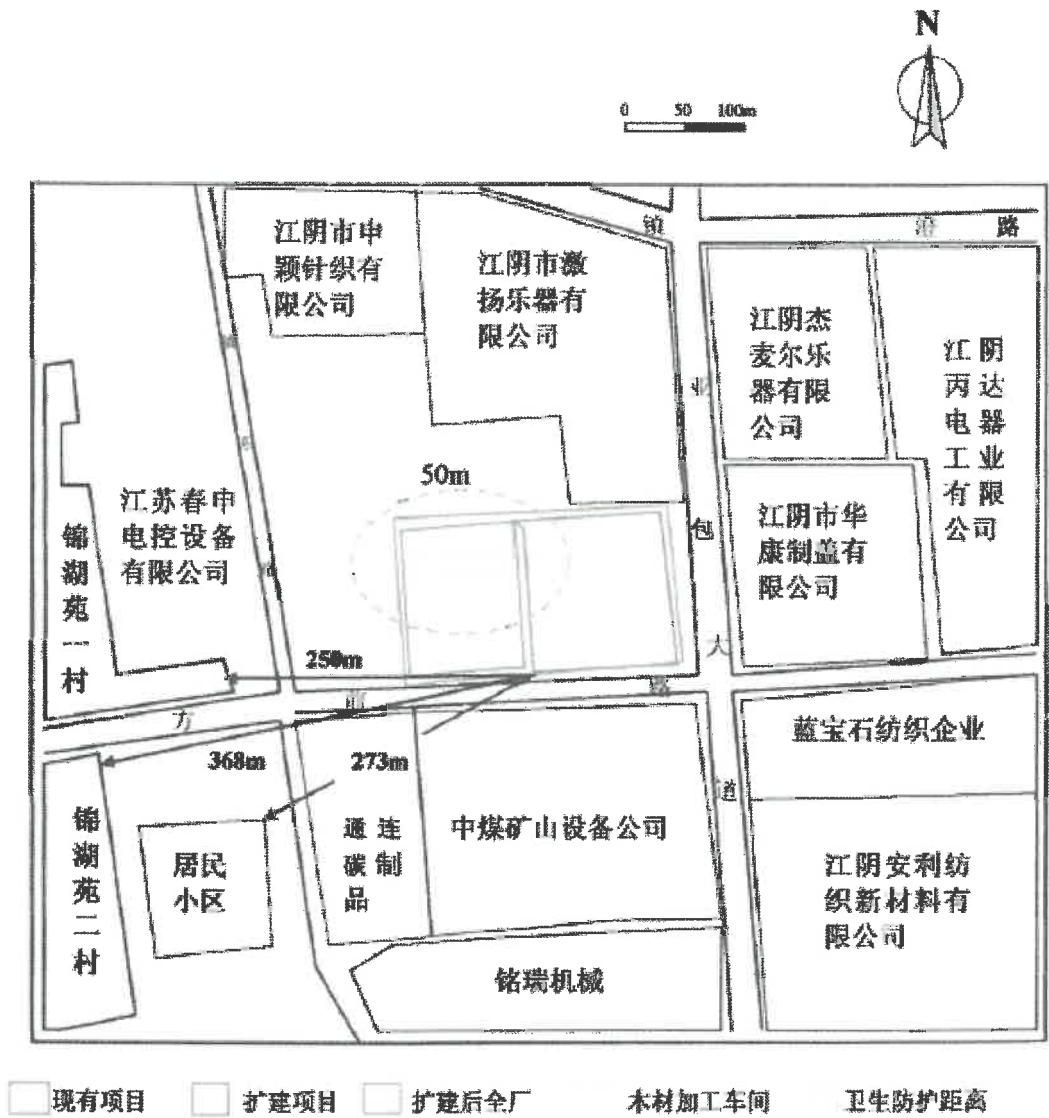
建设项目厂界周围 500 米土地利用现状：本项目厂界东侧亚包大道，南侧隔方前路为中煤矿山设备有限公司，西侧为空地，北侧为江阴市激扬乐器有限公司。具体厂界周围 500 米土地利用现状见附图 3。



附图 1 建设项目地理位置图



附图 2 厂区平面布置图



附图 3 建设项目周围 300 米土地利用现状

8. 项目主要建设内容

本项目主要设备见表 3-1。

表 3-1 生产设备汇总表

类别	设备名称	规格	环评审批数量 (台/套)	实际建设数量 (台/套)	备注
现有项目	木工锯床	-	5	5	与环评一致
	自动平刨	-	5	5	与环评一致
	活动面元锯机	-	10	10	与环评一致
	漏铣机	-	2	2	与环评一致
	单片锯	-	10	10	与环评一致
	液压成型机	-	2	2	与环评一致
	压力机	-	13	13	与环评一致
	磨床	M7130	3	3	与环评一致
	平面磨	NF-7	3	3	与环评一致
	钻床	512B	3	3	与环评一致
	剪板机	3M/M	2	2	与环评一致
	音准仪	7050-D	30	30	与环评一致
	簧片磨	HZ-015A	6	6	与环评一致
扩建项目	簧片磨	HZ-015A	8	8	与环评一致
	线切割	G2-01	5	5	与环评一致
	音准仪	750-D	40	40	与环评一致
	磨床	M7130	5	5	与环评一致
	行车	-	6	6	与环评一致
	调音仪	-	50	50	与环评一致
	压力机	J23-10	15	15	与环评一致
	钻床	Z-4006	10	10	与环评一致
	剪板机	M2-01	4	4	与环评一致

（二）生产工艺流程

扩建项目主要从事高档手风琴的生产，本报告对手风琴生产工艺进行分析，具体生产工艺流程及产污环节如下（其中 G—废气、N—噪声、S—固废）。

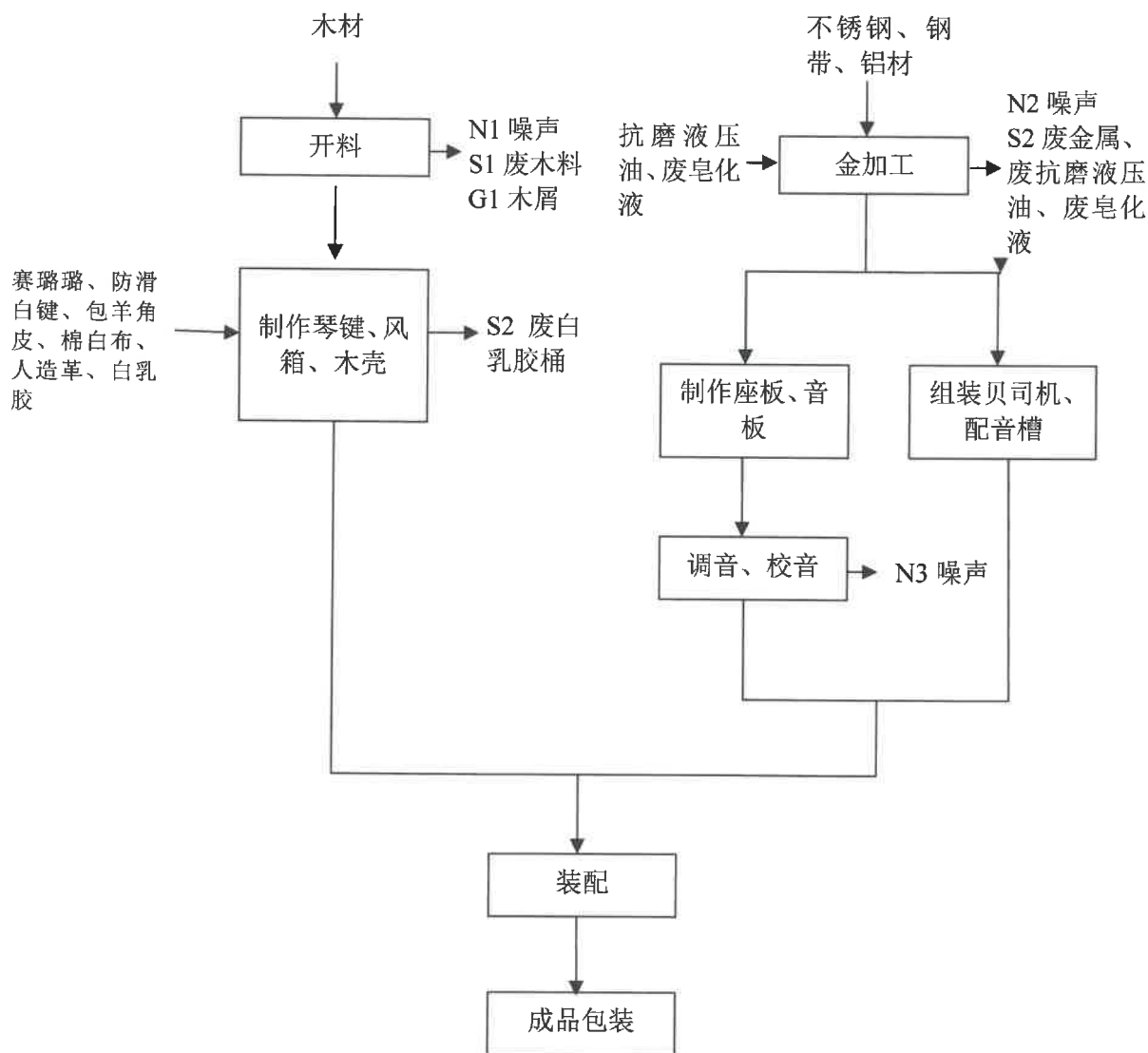


图 1 高档手风琴生产工艺流程及产污环节图

生产工艺简述：

（1）开料：将干燥后的各种木材经精挑细选后的由木工车间加工成相应规格的组件。该工序有噪声 N1、废木料 S1、锯切粉尘 G1 产生。

（2）制作琴键、风箱、木壳：将外购的赛璐璐（手风琴木壳上的包装材料）、键盘上的防滑白键用乳胶分别粘贴在相应的木质组件上，制成手风琴的琴键和木壳。将牛卡纸、优选的包羊角皮、棉白布、人造革用乳胶粘贴在木制组件上，手工制作成风

箱。该工序有废白乳胶桶 S2 产生。

该工序使用的白乳胶是以聚乙酸乙烯酯为主体的环保乳液胶粘剂，不含甲醛、有机溶剂等挥发性有机物质。对木材、纸张、纸皮等包装材料具有很好的粘接力，干燥速度快，可在较短的时间内达到需要的使用强度。

(3) 金加工：将不锈钢、钢带、铝材灯材料经冲制、打孔等加工成不同规格的半成品金属件。该工序有噪声 N3、废金属、废抗磨液压油、废皂化液 S3 产生。

(4) 制作座板、音板：将半成品金属件手工铆配成座板和音板。

(5) 调音、校音：对座板进行音调上、音质上的调制和校音。该工序产生噪声 N3

(6) 组装贝司机、配音槽：将金加工制成的金属件手工组装成贝司机、配音槽。

(7) 装配：将木壳、贝司机、音板、配音槽、座板、等一系列零部件进行组装。

(8) 成品包装：将组装好的手风琴检验包装后入库。

(三) 排污分析

1. 废气

本项目废气主要为木材开料过程中产生的废木屑粉尘，通过木工车间的一台布袋除尘装置处理后通过一根 15m 高的排气筒排放。未被捕集的粉尘在车间内呈无组织排放，在加强车间管理并保持通风的基础上，对周边环境影响较小。

2. 废水

本项目无生产废水产生，主要为生活污水，经化粪池预处理后接入江阴市申港工业园区污水处理有限公司集中处理，达标后尾水最终排入新沟河。

3. 噪声

本项目噪声源主要为木料开料、金属材料冲制及手风琴座板调音过程中产生的噪声，噪声源强 50~85dB(A)。建设单位针对噪声产生特点，采取措施为：①设备在生产车间内合理布局，生产车间密闭设计，生产时大门紧闭；②车间墙壁实砌，可有效隔声；③对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运行状态，同事加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声。

4. 固体废弃物

本项目固废主要为木材开料时的废木料，制作琴键、木壳、风箱工序产生的废白乳胶桶（HW49 900-04 1049），金加工工序产生的废金属、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）、废皂化液（HW09 900-007-09）以及职工生活活动产生的生活垃圾。

四、环评及环评批复要求落实情况

环评及其批复要求和实际落实情况（见表 4-1）

《江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目环境影响报告表》及其批复要求。

表 4-1 环评批复要求和实际落实情况对照表

.....	环评及其批复要求	实际落实情况
废气	工程设计中，须参照同行业废气治理先进经验，优化废气处理方案，粉尘废气经处理不低于报告表确定的排气筒高度和去除效率后达标排放。并加强对无组织排放污物的管理，减少无组织排放，确保无组织废气达标排放。	本项目废气主要为木材开料过程中产生的废木屑粉尘，通过木工车间的一台布袋除尘装置处理后通过一根 15m 高的排气筒排放。未被捕集的粉尘在车间内呈无组织排放。 从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司有组织废气中颗粒物排放浓度和厂界无组织废气中的颗粒物排放浓度均达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。 经计算排气筒处理效率达 95%，符合环评报告表要求。
废水	按“清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用”原则建设厂区内给谁排水系统。生活污水经预处理达接管标准后纳入集中式污水处理厂集中处理，达标排放。	本项目无生产废水产生，主要为生活污水，经化粪池预处理后接入江阴市申港工业园区污水处理有限公司集中处理，达标后尾水最终排入新沟河。 该公司接管水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、pH 值的排放浓度均达到了江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准。
噪声	选用低噪声设备，合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 2 类及 4 类标准。	本项目噪声源主要为木料开料、金属材料冲制及手风琴座板调音过程中产生的噪声，噪声源强 50~85dB(A)。建设单位针对噪声产生特点，采取措施为：①设备在生产车间内合理布局，生产车间密闭设计，生产时大门紧闭；②车间墙壁实砌，可有效隔声；③对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运行状态，同事加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声。 从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司厂界 Z1、Z2 点昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 4 类标准，Z3~Z8 噪声昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 2 类标准。
固废	按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。做好固废的台账记录，外协处置应加强对运输过程及处置单位的跟踪检查。厂内固废暂存场所须按国	本项目固废主要为木材开料时的废木料，制作琴键、木壳、风箱工序产生的废乳胶桶（HW49 900-04 1049），金加工工序产生的废金属、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）、废皂化液（HW09 900-007-09）以及职工生活活动产生的生活垃圾

	家有关规定要求设置，防止造成二次污染。危险固废暂存场所应置于室内。	圾。其中废木料和废金属经回收后综合利用，废白乳胶桶（HW49 900-04 1049）委托淮安华昌固废有限公司处置、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）委托江苏永葆环保科技有限公司处置，废皂化液（HW09 900-007-09）委托江阴绿水机械有限公司处置，职工生活垃圾由环卫部门统一处置。
总量	不得超过我局核定排放总量。	经过计算，本项目有组织废气中颗粒物的排放量为 0.0209t/a，未超过环评报告中核定排放总量，符合环评要求。
其他	加强环境风险管理，制定突发环境事故应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，加强对易燃易爆、有毒有害物质在使用、储运过程中的监控管理，防止发生污染事故。	本项目风险应急预案已经在编制中。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122 号）的规定设置各类排污口和标识。	该项目设置一个废水接管口，一个雨水排放口，一个废气排放口。
	本项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目需要配套建设的环境保护设施经验收合格，该建设项目方可正式投入生产或者使用。	本项目需要配套建设的环境保护设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。
	项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化或自批准之日起满 5 年方开工建设，须报我局重新审批。	现因清洁生产，原料中的白乳胶改为白乳胶，此变动不属于重大变更。
	积极开展厂区绿化工作，建设一定宽度的厂界绿化隔离带，以减轻废气、噪声对周围环境的影响。	本项目已规划厂区内绿化及厂界周边绿化。
	报告表设置的木材加工车间外 50 米卫生防护距离范围内目前无居民住宅，今后不得新建居民点等环境敏感目标。	木材加工车间外 50 米范围内没有环境敏感目标。

五、验收监测评价标准

（一）废气控制标准

表 5-1 废气排放执行标准

样品性质	检测项目	排放标准限值 (mg/m ³)	排放速率限值 (kg/h)	排放标准
有组织废气	颗粒物	120	3.5	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准
备注	-			

（二）废水排放标准

表 5-2 废水排放标准限值

样品性质	检测项目	排放标准限值 (mg/L)	排放标准
接管水	pH 值	6-9（无量纲）	江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	氨氮	45	
	总磷	8	
备注	-		

（三）噪声控制标准

表 5-3 噪声标准限值

样品性质	检测项目	排放标准限值 dB (A)	排放标准
厂界噪声	东侧厂界昼间噪声	70	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 4 类标准
	其他厂界昼间噪声	60	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准
备注	-		

(四) 总量控制标准

表 5-4 总量控制指标

类别	污染物	接管量 (t/a)	排放量 (t/a)	要求来源
废水	废水量	—	10560	《年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目》南京源恒环境研究所有限公司
	化学需氧量	—	0.633	
	悬浮物	—	0.211	
	氨氮	—	0.053	
	总磷	—	0.005	
废气	颗粒物	—	0.0288	
固废	—	—	0	
备注	—			

六、验收监测内容

（一）验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷。在生产负荷达到 75%以上条件下进行现场采样与测试。当生产负荷小于 75%时，停止现场监测，以保证监测数据的有效性和准确性。

（二）废气验收监测内容

废气监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测内容及频次

类别	样品性质	采样点位	检测项目	检测频次
废气	有组织废气	开料工序废气排气筒处理设施前后	颗粒物	3 次/天，2 天
	无组织废气	厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点	颗粒物	3 次/天，2 天
备注	-			

（三）废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 6-2

表 6-2 废水监测内容及频次

类别	样品性质	采样点位	检测项目	检测频次
废水	接管水	接管口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	3 次/天，2 天
备注	-			

（三）噪声验收监测内容

噪声监测内容见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容及监测频次

类别	样品性质	采样点位	检测项目	检测频次	备注
噪声	厂界噪声	厂界四周 (Z1-Z8)	厂界昼间噪声	1 次/天，2 天	-
备注	-				

（四）固废调查内容

本项目固废主要为木材开料时的废木料，制作琴键、木壳、风箱工序产生的废乳胶桶（HW49 900-04 1049），金加工工序产生的废金属、废抗磨液压油（HW08

900-249-08）、废皂化液（HW09 900-007-09）以及职工生活活动产生的生活垃圾。其中废木料和废金属经回收后综合利用，废白乳胶桶（HW49 900-04 1049）委托淮安华昌固废有限公司处置、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）委托江苏永葆环保科技有限公司处置，废皂化液（HW09 900-007-09）委托江阴绿水机械有限公司处置，职工生活垃圾由环卫部门统一处置。

七、验收监测数据的质量控制和质量保证

（一）监测分析方法

监测分析方法见表 7-1。

表 7-1 分析监测方法一览表

类别	项目	分析方法	方法依据
废气	颗粒物 (有组织)	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	HJ 836-2017
	颗粒物 (无组织)	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	GB/T15432-1995
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	GB/T 6920-1986
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	HJ 828-2017
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》	GB/T11901-1989
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	HJ 535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	GB/T11893-1989
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008

（二）质量保证和质量控制

- 1、及时了解工况情况，保证检测过程中工况负荷满足验收检测要求。
- 2、合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。
- 3、检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，检测人员持证上岗。
- 4、实验室落实质量控制措施，保证验收检测分析结果的准确性、可靠性。
- 5、废水的采样、保存和分析按照《污水监测技术规范》HJT91-2019、《水质样品的保存和管理技术规定》HJ493-2009 的要求进行
- 6、气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《固定源废气监测技术规范》(HJT397-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000) 的要求进行。
- 7、噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。
- 8、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

八、验收监测结果与分析评价

(一) 废气监测

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明,在检测期间,该公司有组织废气中颗粒物排放浓度和厂界无组织废气中的颗粒物排放浓度均达到了《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准。废气监测结果见表 8-1 至 8-2。

表 8-1 有组织废气监测结果数据统计表

监测日期	监测 点位		颗粒物	
			排放浓度	排放速率
			mg/m ³	kg/h
2020.9.10	开料工序排气筒 (布袋除尘)	处理设施前	23.2	0.217
		处理设施后	1.2	0.011
2020.9.11	开料工序排气筒 (布袋除尘)	处理设施前	25.6	0.245
		处理设施后	1.1	9.81×10 ⁻³
废气排放标准			120	3.5
达标情况			达标	达标
备注			排气筒处理效率为 95%	

注:表中监测数据引自江苏源远检测科技有限公司 YYJC-BG-2020-09378 号报告

表 8-2 无组织废气监测结果数据统计表

监测时间	监测点位	颗粒物
		mg/m ³
2020. 9. 10	厂界上风向 G1	0. 233
		0. 250
		0. 200
	厂界下风向 G2	0. 300
		0. 383
		0. 283
	厂界下风向 G3	0. 350
		0. 317
		0. 333
	厂界下风向 G4	0. 383
		0. 358
		0. 325
周界外浓度最高点		0. 383
2020. 9. 11	厂界上风向 G1	0. 267
		0. 233
		0. 267
	厂界下风向 G2	0. 367
		0. 333
		0. 300
	厂界下风向 G3	0. 400
		0. 317
		0. 350
	厂界下风向 G4	0. 317
		0. 375
		0. 392
周界外浓度最高点		0. 400
废气执行排放标准		1. 0mg/m ³
达标情况		达标

注：表中监测数据引自江苏源远检测科技有限公司 YYJC-BG-2020-09378 号报告

（二）废水监测

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司接管水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、pH 值的排放浓度均达到了江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准。废水监测结果见表 8-3。

表 8-3 废水监测结果数据统计表

表 3-5 废水监测结果数据统计表						
样品 名称	采样日期	检 测 结 果				
		化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	pH 值
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	无量纲
接管水-1	2020. 9. 10	46	28	4. 42	0. 43	7. 28
接管水-2		47	26	3. 90	0. 29	7. 23
接管水-3		44	24	4. 16	0. 31	7. 21
接管水-1	2020. 9. 11	44	27	4. 63	0. 44	7. 20
接管水-2		46	22	4. 01	0. 29	7. 26
接管水-3		43	27	4. 28	0. 34	7. 31
污水接管标准		500	400	45	8	6-9
备注	参考标准为江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准，由委托单位提供。					

注：表中监测数据引自江苏源远检测科技有限公司 YYJC-BG-2020-09378 号报告

（三）噪声监测

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司厂界 Z1、Z2 点昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 4 类标准，Z3~Z8 噪声昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 2 类标准。监测结果见表 8-4。

表 8-4 噪声监测结果表

监测日期	测点位置	昼间		标准限值	达标情况
		监测时间	Leq [dB(A)]	Leq [dB(A)]	/
2020.9.10	Z1	11:11-11:43	53.1	2类: 昼间 60 分贝 夜间 50 分贝 4类: 昼间 70 分贝 夜间 55 分贝	达标
	Z2		52.7		
	Z3		55.4		
	Z4		54.7		
	Z5		53.1		
	Z6		52.7		
	Z7		52.7		
	Z8		54.0		
2020.9.11	Z1	11:13-11:44	51.9	2类: 昼间 60 分贝 夜间 50 分贝 4类: 昼间 70 分贝 夜间 55 分贝	
	Z2		52.8		
	Z3		55.4		
	Z4		55.5		
	Z5		53.5		
	Z6		52.0		
	Z7		52.7		
	Z8		52.9		

注：表中监测数据引自江苏源远检测科技有限公司 YYJC-BG-2020-09378 号报告

(四) 固废监测

本项目固废主要为木材开料时的废木料，制作琴键、木壳、风箱工序产生的废乳胶桶（HW49 900-04 1049），金加工工序产生的废金属、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）、废皂化液（HW09 900-007-09）以及职工生活活动产生的生活垃圾。其中废木料和废金属经回收后综合利用，废白乳胶桶（HW49 900-04 1049）委托淮安华昌固废有限公司处置、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）委托江苏永葆环保科技有限公司处置，废皂化液（HW09 900-007-09）委托江阴绿水机械有限公司处置，职工生活垃圾由环卫部门统一处置。

(五) 总量核算

表 8-5 废气总量核算表

排气筒编号	排气筒名称	排气筒年运行时间(h)	污染物排放速率 (kg/h)
			颗粒物
Q1	车间废气排气筒 (FQ-1)	2112	9.905×10^{-3}
各排气筒污染物年排放总量 (吨/年)			0.0209
核定总量 (吨/年)			0.0288
备注		1、排气筒污染物排放总量计算方法=污染物排放速率×排气筒年运行时间；	

经过计算，本项目有组织废气中颗粒物的排放量为 0.0209t/a，未超过环评报告表中核定排放总量，符合环评要求。

该公司接管水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、pH 值的排放浓度均达到了江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准。

九、环境管理检查

（一） 环保审批手续及“三同时”执行情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

（二） 环境管理规章制度的建立及其执行情况

江阴金杯安琪乐器有限公司按照有关规定建立了《环保管理制度》，明确了环境保护管理职责，并严格执行公司环境保护管理规定。

（三） 环保机构设置和人员配备情况

江阴金杯安琪乐器有限公司由专人负责公司环境保护管理工作。

（四） 环保设施运转情况

监测期间环保设施运转正常。

（五） 厂区环境绿化情况

公司对厂区进行了一定程度的绿化。

十、结 论

（一）环境管理检查结论

江阴金杯安琪乐器有限公司建设项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

（二）废气监测结论

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司有组织废气中颗粒物排放浓度和厂界无组织废气中的颗粒物排放浓度均达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。

（三）废水监测结论

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司接管水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、pH 值的排放浓度均达到了江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准

（四）噪声监测结论

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司厂界 Z1、Z2 点昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 4 类标准，Z3~Z8 噪声昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 2 类标准

（五）固废监测结论

本项目固废主要为木材开料时的废木料，制作琴键、木壳、风箱工序产生的废乳胶桶（HW49 900-04 1049），金加工工序产生的废金属、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）、废皂化液（HW09 900-007-09）以及职工生活活动产生的生活垃圾。其中废木料和废金属经回收后综合利用，废白乳胶桶（HW49 900-04 1049）委托淮安华昌固废有限公司处置、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）委托江苏永葆环保科技有限公司处置，废皂化液（HW09 900-007-09）委托江阴绿水机械有限公司处置，职工生活垃圾由环卫部门统一处置。

全厂固废经采取了合理的综合利用和处置措施不外排，因此对周围环境基本无影响。

（六）总量监测结论

经过计算，本项目有组织废气中颗粒物的排放量为 0.0209t/a，未超过环评报告表中核定排放总量，符合环评要求。

（七）验收结论

江阴金杯安琪乐器有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，验收过程中各类环保设施运行正常，污染物排放达到国家相关排放标准，经验收组现场核查与评审，认为本项目废水、废气、噪声污染防治设施竣工环保验收合格，可正式投入生产。

（八）后续要求及建议

- 1、加强日常管理，确保污染指标稳定达标排放；
- 2、加强对危险品的运行管理，确保安全；
- 3、加强管理，进一步提高公司员工的环境意识，倡导清洁生产，加强各种原料的储存、运送管理，制定严格的规章制度。

江阴金杯安琪乐器有限公司

2020 年 9 月 1 日

验收意见

2020年10月14日，江阴金杯安琪乐器有限公司根据《江阴金杯安琪乐器有限公司年产5000台系列高档手风琴生产项目》竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求召开江阴金杯安琪乐器有限公司年产5000台系列高档手风琴生产项目竣工环保设施验收检查会议，验收小组由企业（江阴金杯安琪乐器有限公司）、监测单位（江苏源远监测科技有限公司）、环评单位（南京源恒环境研究所有限公司），并邀请技术专家组成（名单附后），验收小组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研讨形成现场验收意见，经本公司自查，认为本项目符合环保验收条件，项目验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中外合资江阴金杯安琪乐器有限公司位于江阴市临港经济开发区申港街道申浦村。公司创建于八十年代初，以生产手风琴为主。产品绝大部分经外贸公司出口欧洲、美洲、中东，东南亚国家和地区。公司目前占地面积28000平方米，建筑面积10000平方米，水电配套设施齐全，拥有固定资产1000万元，流动资金1200万元，职工人数300人，其中高级技术人员25人，目前已形成了一个年产值4000万元颇具规模的生产基地，手风琴年生产能力约30000台，产品百分之八远销国外。

近年来乐器在国际市场的需求量趋势上升，中国乐器行业在国际市场具有广阔的发展前景和开发前途。公司在原厂区拥有自留土地12295平方米，为适应市场的需求，是企业市场竞争中稳步发展，现拟在自留土地上扩建厂房，购置簧片磨、音准仪等设备，增加年产5000台系列高档手风琴项目生产线。

（二）建设过程及环保审批情况

江阴金杯安琪乐器有限公司委托南京源恒环境研究所有限公司于2013年6月编制了“年产5000台系列高档手风琴生产线项目”的建设项目环境影响报告表，并于2013年6月25日通过江阴市环境保护局的审批（项目编号：201332028100447），本项目于2013年7月开工建设，2013年12月建设完成投入生产，目前实际生产能力已经达到环评设计生产能力，各类环保治理设施与主体工程已建成并投入运行，运行基本稳

定，具备“三同时”环保竣工验收检测条件。

（三）投资情况

该项目总投资 1500 万元，其中环保总投资为 15.5 万元，占总投资的 1.03%

（四）验收范围

本次验收项目范围：本项目为扩项目，设计生产能力为 5000 台/年。本项目废气主要为木材开料过程中产生的废木屑粉尘，通过木工车间的一台布袋除尘装置处理后通过一根 15m 高的排气筒排放。未被捕集的粉尘在车间内呈无组织排放。本项目无生产废水产生，主要为生活污水，经化粪池预处理后接入江阴市申港工业园区污水处理有限公司集中处理。本项目噪声源主要为木料开料、金属材料冲制及手风琴座板调音过程中产生的噪声。

二、验收监测结果

根据江苏源远检测科技有限公司出具的《江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产项目验收监测报告》（报告编号 YYJC-BG-2020-09378）监测结果表明：

（一）废气

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司有组织废气中颗粒物排放浓度和厂界无组织废气中的颗粒物排放浓度均达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。

（二）废水

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司接管水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、pH 值的排放浓度均达到了江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准

（三）噪声

从 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日的检测数据表明，在检测期间，该公司厂界 Z1、Z2 点昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 4 类标准，Z3~Z8 噪声昼间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 2 类标准。

（四）固体废物

本项目固废主要为木材开料时的废木料，制作琴键、木壳、风箱工序产生的废乳胶桶（HW49 900-04 1049），金加工工序产生的废金属、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）、废皂化液（HW09 900-007-09）以及职工生活活动产生的生活垃圾。其

中废木料和废金属经回收后综合利用，废白乳胶桶（HW49 900-04 1049）委托淮安华昌固废有限公司处置、废抗磨液压油（HW08 900-249-08）委托江苏永葆环保科技有限公司处置，废皂化液（HW09 900-007-09）委托江阴绿水机械有限公司处置，职工生活垃圾由环卫部门统一处置。

全厂固废经采取了合理的综合利用和处置措施不外排，因此对周围环境基本无影响。

（五）总量核查

经过计算，本项目有组织废气中非甲烷总烃的排放量为 0.0209t/a，未超过环评报告中核定排放总量，符合环评要求。

三、验收结论

江阴金杯安琪乐器有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，验收过程中各类环保设施运行正常，污染物排放达到国家相关排放标准，经验收组现场核查与评审，认为本项目废水、废气、噪声污染防治设施竣工环保验收合格，可正式投入生产。

四、后续要求及建议

1、加强对厂区各类废水、废气、固废的收集、处理/处置装置的额日常运行管理和维护，认真执行巡检制度，确保治理设施的长期稳定高效运行，确保污染指标稳定达标排放；

2、切实按环评要求及审批意见，做好各项管理工作，确保环保设施在正常运行。

专家（签名）：

范学明 陆野

江阴金杯安琪乐器有限公司

2020 年 10 月 14 日



报告正本

江苏源远检测科技有限公司

检 测 报 告

YYJC-BG-2020-09378

江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台

项目名称 系列高档手风琴生产线项目

检测类别 验收检测

委托单位 江阴金杯安琪乐器有限公司

地址：江阴市东外环路 528 号 邮编：214400 电话：0510-86882568

2020 年 9 月 25 日



检测报告说明

- 一、 对本报告检测结果如有异议者，请于收到报告之日起十天内向本公司提出。
- 二、 鉴定检测，系对新产品、新工艺、新材料等有关技术性能的检测。
- 三、 验收检测，系对建设项目“三同时”和限期治理项目进行的检测。
- 四、 委托检测，系受用户委托所进行的检测，其中送样委托检测，其检测结果，本公司仅对来样负责，检测结果供委托者了解样品品质之用。
- 五、 本报告非经本公司同意，不得以任何方式复制。经同意复制的复印件，应有我公司加盖公章予以确认。

江苏源远检测科技有限公司

检 测 报 告

委托单位	江阴金杯安琪乐器有限公司			地址	江阴市申港镇亚包大道 128 号
联 系 人	袁总	电话	13961660297	邮编	214400
样品类型	废气、废水、噪声				
检测目的	了解江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产线项目废气、废水、噪声情况。				
检测内容	一、废气检测 江阴金杯安琪乐器有限公司开料工序废气排气筒处理设施前、处理设施后废气检测，检测 2 天，检测频次为 3 次，检测项目为颗粒物； 江阴金杯安琪乐器有限公司无组织废气检测，上风向设置 1 个检测点 G1，下风向设置 3 个检测点 G2~G4，检测 2 天，检测频次为 3 次，检测项目为颗粒物。 二、废水检测 江阴金杯安琪乐器有限公司接管水水质检测，检测 2 天，检测频次为 3 次，检测项目为 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷。 三、噪声检测 江阴金杯安琪乐器有限公司厂界噪声检测，设置 8 个检测点 Z1~Z8，检测 2 天，检测频次为昼间 1 次。				
检测依据	一、废气检测 颗粒物（无组织）：《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995； 颗粒物（有组织）：《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017。 二、废水检测 pH 值：《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》GB/T 6920-1986； 化学需氧量：《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017； 悬浮物：《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989； 总磷：《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989； 氨氮：《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009。				

江苏源远检测科技有限公司
检 测 报 告

检测依据	三、噪声检测 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008。
结 论	一、废气检测 江阴金杯安琪乐器有限公司废气检测结果详见第 3-9 页。 根据检测结果，在检测期间，该公司开料工序废气排气筒废气中颗粒物的排放浓度及排放速率均达到了《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 二级标准；该公司无组织废气中颗粒物的排放浓度达到了《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值。 二、废水检测 江阴金杯安琪乐器有限公司废水检测结果详见第 10 页。 根据检测结果，在检测期间，该公司接管水的浓度均达到了江阴市申港工业园区污水处理有限公司接管标准。 三、噪声检测 江阴金杯安琪乐器有限公司噪声检测结果详见第 11-12 页。 根据检测结果，在检测期间，该公司厂界噪声 Z1、Z2 点昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 4 类标准；Z3~Z8 点昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 2 类标准。
编制	李青
复核	陈日纯
审核	刘皖
签发	朱来
签发日期	2020 年 9 月 28 日



排 气 筒 废 气 检 测 结 果

排气筒 编号	Q1	设备名称	开料工序废气排气筒 (处理设施前)					
净化方式	-	排气筒高度 (m)	-					
检测仪器	EM-3088 2.0 智能烟尘烟气分析仪、 AZ8910 迷你型风速计		仪器编号	B-065、C-073				
采样日期	2020.9.10		分析日期	2020.9.11、9.12				
检测 结果	序号	测 试 项 目	单 位	检测结果				
				第一次	第二次	第三次	平均值	参考标准
	1	颗粒物排放浓度	mg/m ³	23.2	23.5	22.9	23.2	-
	2	颗粒物排放速率	kg/h	0.214	0.220	0.217	0.217	-
	以下空白							
参 数 测 试 结 果	1	测试时生产负荷	%	90				
	2	大气压力	kPa	100.6				
	3	排气筒内温度	℃	30	30	30	30	-
	4	排气筒截面积	m ²	0.442				
	5	排气流速	m/s	6.8	6.9	7.0	6.9	-
	6	排气流量	Nm ³ /h	9236	9357	9476	9356	-
备注	-							

排 气 筒 废 气 检 测 结 果

排气筒 编号	Q1	设备名称	开料工序废气排气筒 (处理设施前)					
净化方式	-	排气筒高度 (m)	-					
检测仪器	EM-3088 2.0 智能烟尘烟气分析仪、 AZ8910 迷你型风速计		仪器编号	B-065、C-073				
采样日期	2020.9.11		分析日期	2020.9.12、9.13				
检 测 结 果	序号	测 试 项 目	单 位	检 测 结 果				
				第一次	第二次	第三次	平均值	参考标准
	1	颗粒物排放浓度	mg/m ³	25.5	25.8	25.6	25.6	-
	2	颗粒物排放速率	kg/h	0.244	0.250	0.242	0.245	-
	以下空白							
参 数 测 试 结 果	1	测试时生产负荷	%	90				
	2	大气压力	kPa	100.5				
	3	排气筒内温度	℃	31	31	31	31	-
	4	排气筒截面积	m ²	0.442				
	5	排气流速	m/s	7.1	7.2	7.0	7.1	-
	6	排气流量	Nm ³ /h	9583	9699	9465	9582	-
备 注	-							

废 气 检 测 结 果

检测仪器	ZC-Q0112 综合大气采样器、2050 空气/智能 TSP 综合采样器、AZ8910 迷你型风速计		仪器编号	B-005、B-042、B-044、B-045、B-046、C-073	
采样日期	2020.9.10		分析日期	2020.9.11、9.12	
检测项目	测点位置	检测时间	检测结果		参考标准
颗粒物 (mg/m ³)	G1	8:00-9:00	0.233		1.0
	G2		0.300		
	G3		0.350		
	G4		0.383		
	G1	10:00-11:00	0.250		
	G2		0.383		
	G3		0.317		
	G4		0.358		
	G1	12:00-13:00	0.200		
	G2		0.283		
	G3		0.333		
	G4		0.325		
备注	参考标准为《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值，由委托单位提供。				
测点分布示意图	布点位置见附图。				

废 气 检 测 结 果

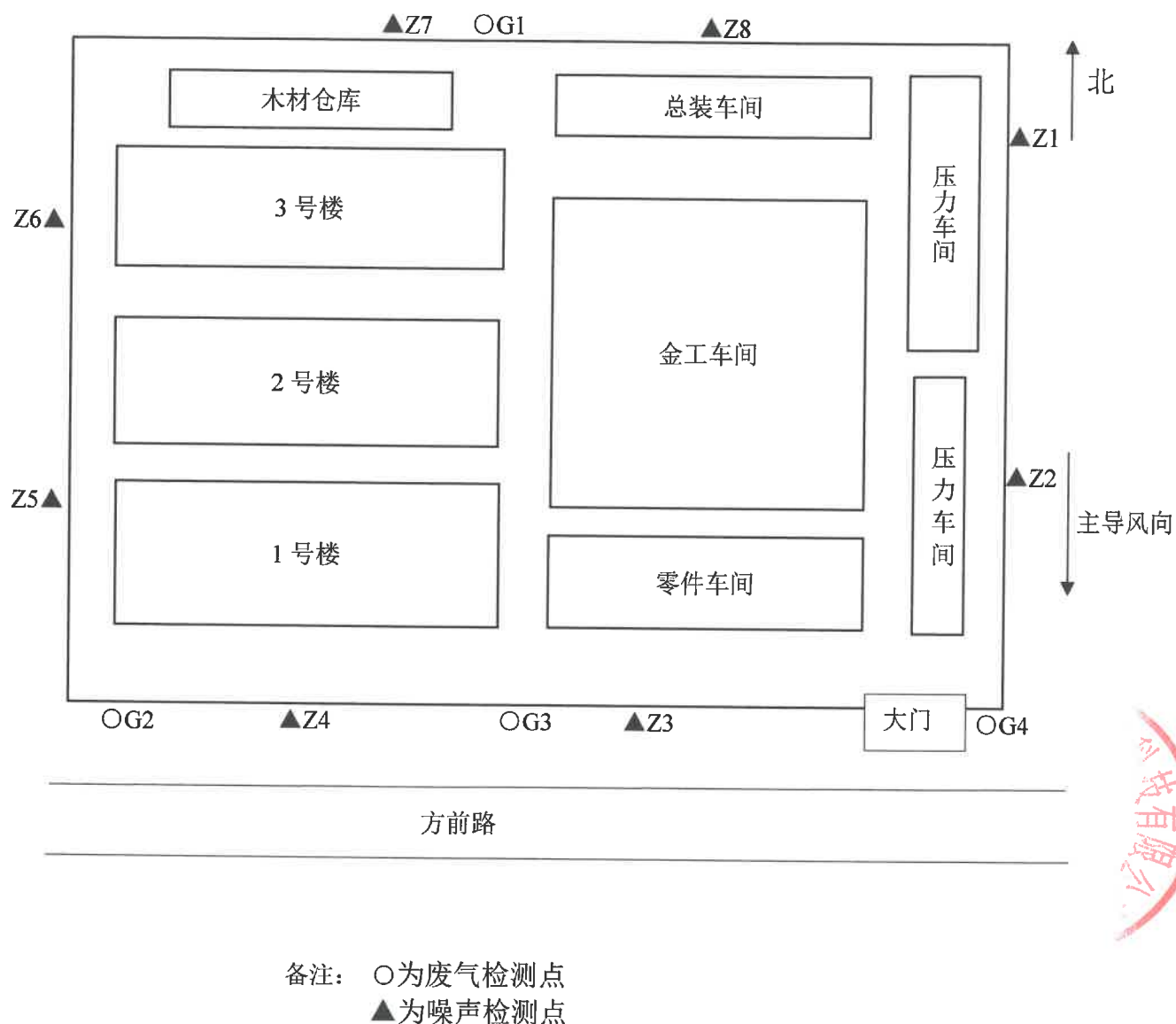
检测仪器	ZC-Q0112 综合大气采样器、2050 空气/智能 TSP 综合采样器、AZ8910 迷你型风速计		仪器编号	B-005、B-042、B-044、B-045、B-046、C-073	
采样日期	2020. 9. 11		分析日期	2020. 9. 12、9. 13	
检测项目	测点位置	检测时间	检测结果		参考标准
颗粒物 (mg/m ³)	G1	8:00-9:00	0. 267		1. 0
	G2		0. 367		
	G3		0. 400		
	G4		0. 317		
	G1	10:00-11:00	0. 233		
	G2		0. 333		
	G3		0. 317		
	G4		0. 375		
	G1	12:00-13:00	0. 267		
	G2		0. 300		
	G3		0. 350		
	G4		0. 392		
备注	参考标准为《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值，由委托单位提供。				
测点分布示意图	布点位置见附图。				

工业企业厂界环境噪声检测结果

测量仪器		AWA5680-3 多功能声级计、 AZ8910 迷你型风速计、 AWA6221B 声校准器 2 级		仪器校准	测前	93.9dB (A)
					测后	93.9dB (A)
仪器编号		B-028、C-073、C-078		气象条件	多云	
				最大风速	2.5m/s	
所属功能区		2 类区、4 类区		参考标准	2 类:昼间 60 分贝、夜间 50 分贝 4 类:昼间 70 分贝、夜间 55 分贝	
检测时间		2020.9.10 昼间 11:11-11:43				
主要 噪声 源 情 况	车间工 段名称	设备名称、型号及数量		运转状态		备 注
	昼			夜		
	生产 车间	磨床 5 台		开 4 台	-	1、Z1、Z2 点执行《工业企业 厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 4 类标准; 2、Z3~Z8 点执行《工业企业 厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 2 类标准; 3、生产时间 7:30-16:30。
		压力机 15 台		开 12 台	-	
		钻床 10 台		开 8 台	-	
剪板机 4 台		开 3 台	-			
检测频次		昼间 1 次				
测点号		等 效 声 级 dB(A)		测点号	等 效 声 级 dB(A)	
		昼 间	夜 间		昼 间	夜 间
Z1		53.1	-	Z2	52.7	-
Z3		55.4	-	Z4	54.7	-
Z5		53.1	-	Z6	52.7	-
Z7		52.7	-	Z8	54.0	-
噪声 测 点 示 意 图	布点位置见附图。					

工业企业厂界环境噪声检测结果

测量仪器		AWA5680-3 多功能声级计、 AZ8910 迷你型风速计、 AWA6221B 声校准器 2 级		仪器校准	测前	93.9dB (A)
					测后	93.9dB (A)
仪器编号		B-028、C-073、C-078		气象条件	阴	
				最大风速	2.7m/s	
所属功能区		2 类区、4 类区		参考标准	2 类:昼间 60 分贝、夜间 50 分贝 4 类: 昼间 70 分贝、夜间 55 分贝	
检测时间		2020.9.11 昼间 11:13-11:44				
主要噪声源情况	车间工段名称	设备名称、型号及数量		运转状态		备 注
	昼			夜		
	生产车间	磨床 5 台	开 4 台	-	1、Z1、Z2 点执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 4 类标准; 2、Z3~Z8 点执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 2 类标准; 3、生产时间 7:30-16:30。	
		压力机 15 台	开 12 台	-		
		钻床 10 台	开 8 台	-		
		剪板机 4 台	开 3 台	-		
检测频次		昼间 1 次				
测点号		等 效 声 级 dB(A)		测点号	等 效 声 级 dB(A)	
		昼 间	夜 间		昼 间	夜 间
Z1		51.9	-	Z2	52.8	-
Z3		55.4	-	Z4	55.5	-
Z5		53.5	-	Z6	52.0	-
Z7		52.7	-	Z8	52.9	-
噪声测点示意图	布点位置见附图。					



附图 江阴金杯安琪乐器有限公司年产 5000 台系列高档手风琴生产线
项目 2020 年 9 月 10 日、2020 年 9 月 11 日废气、噪声检测点位示意图